

Tubo de poliuretano negro FAHER bobina



Referencia: PU912BN
EAN-13: 8427429670997
Marca: FAHER

Diámetro interior (en mm): 9
Diámetro exterior (en mm): 12

- **Durabilidad:** El tubo de poliuretano es altamente resistente al desgaste, la abrasión y la corrosión, lo que garantiza una vida útil más larga en comparación con otros materiales.
- **Flexibilidad:** Gracias a su naturaleza flexible, el tubo de poliuretano es ideal para aplicaciones que requieren movimientos repetitivos, como en sistemas de conducción de fluidos en máquinas y equipos.
- **Mayor eficiencia:** La baja fricción interna del tubo de poliuretano permite una óptima circulación de fluidos, mejorando la eficiencia operativa de los sistemas donde se implementa.
- **Reducción de costos:** Debido a su durabilidad y resistencia, el tubo de poliuretano reduce los gastos de mantenimiento y reemplazo, lo que se traduce en ahorros a largo plazo para el usuario.

Descripción general

El tubo de poliuretano es un producto fabricado a partir de poliuretano, un material plástico altamente versátil y resistente.

Se utiliza comúnmente en diversas aplicaciones industriales y comerciales debido a sus propiedades físicas y químicas excepcionales.

Características:

Temperatura de trabajo de -10°C a $+80^{\circ}\text{C}$.

Excelentes propiedades elásticas, incluso a bajas temperaturas.

Buena resistencia a la abrasión, vibraciones, fatiga del material y productos químicos en moderadas disoluciones.

La tubería en color negro está especialmente indicada para aplicaciones a la intemperie.

Aplicaciones: Neumática, automoción, instrumentación, maquinaria, electricidad.

Dureza: 98 shores

Tolerancias:

Ø Ext. 4 mm a 10 mm => 0,1 mm

Ø Ext. 12 mm a 16 mm => 0,15 mm

Recomendaciones de uso:

Temperatura adecuada: Verificar que el tubo de poliuretano sea compatible con la temperatura de trabajo, ya que el exceso de calor puede afectar su rendimiento.

Presión de trabajo: Utilizar el tubo dentro de los límites de presión recomendados para evitar daños o rupturas.

Manipulación cuidadosa: Evitar el arrastre del tubo sobre superficies ásperas o puntiagudas para prevenir cortes o abrasiones.

Protección contra químicos: En entornos con exposición a productos químicos, asegurarse de que el tubo sea resistente a las sustancias presentes.

Instalación adecuada: Asegurarse de que las conexiones sean seguras y estancas para evitar fugas y optimizar el funcionamiento del sistema.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpieza regular: Mantener el tubo limpio de partículas y sedimentos que puedan afectar su rendimiento.

Inspecciones periódicas: Realizar inspecciones regulares para detectar signos de desgaste o daño y tomar medidas preventivas.

Reemplazo oportuno: Si se observa algún deterioro significativo, es recomendable sustituir el tubo de poliuretano

para evitar fallas inesperadas.

Sectores industriales de aplicación:

Automoción
Construcción
Fabricación de maquinaria y equipos
Minería
Agricultura
Procesos de manipulación y transporte de materiales

Características

Diámetro interior (en mm)	9
Diámetro exterior (en mm)	12
Presión de trabajo a 23°C (en Bar)	8
Radio de curvatura (en mm)	45
Longitud (en m)	100 M
Temperatura de trabajo (en °C)	-10°C a +80°C
Resistencia	Abrasión, vibraciones, fatiga del material y productos químicos en moderadas disoluciones.
Aplicaciones	Neumática, automoción, instrumentación, maquinaria, electricidad.
Tolerancia (en mm)	+/- 0,15 mm
Dureza (en Shores)	98

Acabados

Color	Negro
Material	Poliuretano

Certificaciones

Garantía	3 Años
----------	--------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,33
Presentación	BOBINA