

Bomba trasvase FAHER anticongelante a batería



Referencia: BF-136-1AC
EAN-13: 8427429141220
Marca: FAHER

Voltios: 24



8 427429 141220 >

- **Portabilidad:** Al funcionar con baterías DC, la bomba puede ser utilizada en lugares sin acceso directo a una fuente eléctrica.
- **Especificidad:** Diseñada especialmente para soluciones anticongelantes, garantiza una transferencia eficiente y adecuada de estos líquidos.
- **Facilidad de uso:** Gracias a las conexiones y la manguera incluida, el usuario no tiene que preocuparse por conseguir accesorios compatibles.
- **Autonomía:** Al no depender de una fuente eléctrica fija, el usuario tiene la flexibilidad de usar la bomba en múltiples ubicaciones.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante a batería DC es un dispositivo que permite transferir líquidos, especialmente soluciones anticongelantes, de un recipiente a otro.

Esta bomba opera con una fuente de alimentación de corriente continua (DC) a partir de baterías, lo que la hace portátil y adaptable a diferentes situaciones.

Está complementada con una manguera y conexiones específicas que facilitan el proceso de trasvase.

Equipamiento:

Electrobomba anticongelante 12 V - 24 V 32 l/min.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel manual plástico anticongelante.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 20 min.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la bomba esté cargada completamente antes de su uso.

Al trasvasar, coloque siempre la bomba en un lugar estable y lejos de superficies mojadas o húmedas.

Verifique que la manguera y las conexiones estén bien ajustadas antes de comenzar a bombear.

No sobrepase la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.

Tras su uso, retire cualquier residuo de anticongelante que pueda haber quedado en la manguera o conexiones.

Recomendaciones de mantenimiento:

Después de cada uso, limpie y seque la manguera y las conexiones para evitar la acumulación de residuos.

Realice inspecciones periódicas para asegurarse de que todas las piezas y componentes estén en buen estado.

Guarde la bomba en un lugar seco y alejado de temperaturas extremas para prolongar la vida útil de la batería y el equipo.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz.

Aeronáutica.

Construcción.

Agricultura.

Energía.

Minería.

Marino.

Ferrovionario.



Características

| | |
|---------|----|
| Voltios | 24 |
| L/min | 32 |
| Voltios | 24 |

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Presentación | CAJA |