

Cuerpo bomba trasvase FAHER anticongelante eléctrica



Referencia: BF-132-1AC
EAN-13: 8427429142951
Marca: FAHER

- **Especialización:** Al estar diseñada específicamente para anticongelantes, garantiza un funcionamiento eficiente y seguro para este tipo de líquidos, reduciendo la posibilidad de daños o fallos.
- **Operación eléctrica:** Funciona con corriente alterna, lo que permite un trasvase rápido y potente en comparación con las bombas manuales.
- **Reducción de esfuerzo:** Al ser eléctrica, elimina la necesidad de bombeo manual, ahorrando tiempo y esfuerzo al usuario.
- **Versatilidad:** A pesar de no incluir mangueras ni conexiones, ofrece al usuario la libertad de elegir y adaptar accesorios de acuerdo a sus necesidades específicas.

Descripción general

Una bomba de trasvase anticongelante eléctrica AC es un dispositivo eléctrico diseñado específicamente para el trasvase o movimiento de fluidos anticongelantes, y opera con corriente alterna (AC).

Este modelo no incluye manguera ni conexiones, lo que significa que la bomba se vende como una unidad independiente sin accesorios de conexión.

Equipamiento:

Racores entrada-salida Ø 20 mm.

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la bomba esté conectada a una fuente de energía compatible y segura.

Verificar que no haya obstrucciones en las entradas y salidas antes de cada uso.

No intentar trasvasar otros líquidos que no sean anticongelantes sin antes consultar el manual del usuario.

Evitar la operación en áreas extremadamente frías o calientes para garantizar la eficiencia de la bomba.

Desconectar la bomba de la corriente cuando no esté en uso para prolongar su vida útil.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie periódicamente las entradas y salidas para evitar obstrucciones o acumulaciones.

Realizar revisiones regulares de la bomba para detectar posibles desgastes o fallos.

En caso de detectar alguna anomalía, apague inmediatamente la bomba y consulte el manual del usuario o contacte al fabricante.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Construcción

Agricultura

Industria naval

Energía

Minería

Refrigeración y climatización

Manufactura general.



Características

| | |
|---------|-----|
| L/min | 32 |
| Voltios | 220 |

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Presentación | CAJA |