



Bomba trasvase FAHER aceites sucios, usados o en presencia de agua

Referencia: BF-117-8
EAN-13: 8427429142555
Marca: FAHER

L/min: 2-10
Voltios: 220

- **Autoaspirante:** Permite una operación más rápida y sin la necesidad de llenar previamente la bomba, simplificando así el proceso de trasvase.
- **Versatilidad:** Su diseño la hace adecuada para manejar aceites usados, sucios y aquellos en presencia de agua, lo que la hace ideal para diversas aplicaciones industriales.
- **Eficiencia operacional:** Reduce tiempos de inactividad al no requerir cebado manual, lo que se traduce en una mayor productividad.
- **Durabilidad:** Al estar diseñada para manejar aceites contaminados, tiene una vida útil prolongada, evitando gastos frecuentes en reemplazos o reparaciones.

Descripción general

Una bomba trasvase autoaspirante eléctrica AC para aceites usados, sucios o en presencia de agua es un dispositivo electromecánico diseñado para transferir fluidos, específicamente aceites que han sido previamente utilizados o están contaminados con impurezas o agua.

Gracias a su capacidad autoaspirante, la bomba es capaz de iniciar el proceso de trasvase sin necesidad de ser cebada manualmente, y al ser alimentada por corriente alterna (AC), se puede integrar fácilmente a la mayoría de las redes eléctricas estándar.

Bomba autoaspirante eléctrica de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes usados, sucios o en presencia de agua.

El caudal depende de la viscosidad, temperatura y densidad del aceite a trasvasar, así como si se aspira cualquier tipo de impurezas que pueda rebajar el rendimiento de la bomba.

Dependiendo de esto las capacidades pueden oscilar entre 2-10 l/min.

Indicada para su utilización con todo tipo de aceites hasta SAE 40.

El rodete de la bomba es de goma y por tanto facilita su funcionamiento en presencia de impurezas, evitando fácilmente la rotura del mismo.

Presión máxima: 1 BAR

Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y con filtro.

Máxima longitud de trasvase: 2,5 m manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4" Gas Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 4 m en horizontal.

No utilizar nunca con gasoleo, gasolina, líquidos inflamables y productos químicos.

No se oxidan en presencia de aceites mezclados con agua.

Equipamiento:

Pistola de control para aceite.

Manguera Ø 20 de 2,5 m. de aspiración con filtro.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de impulsión racorada.

Racores portamanguera entrada-salida en Inox. Ø 20.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a la red eléctrica antes de su operación.

Evitar el funcionamiento en seco, ya que puede dañar la bomba.

No superar la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.

Utilizar mangueras y accesorios compatibles con el tipo y temperatura del aceite a trasvasar.

Asegurarse de que el área alrededor de la bomba esté libre de obstáculos y correctamente ventilada.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar periódicamente una inspección visual para detectar fugas o daños en la estructura de la bomba.
Limpiar regularmente los filtros o rejillas de entrada para asegurar un flujo constante y sin obstrucciones.
Realizar cambios de aceite o lubricación (si aplica) según las especificaciones del fabricante para garantizar una operación suave y prolongar la vida útil de la bomba.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz
Metalurgia
Construcción
Minería
Energía
Marítimo
Alimenticio
Químico

Características

L/min	2-10
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA

Recambios



Rodete bomba trasvase FAHER aceites sucios, usados o en presencia de agua



8 427429 142579 >