

Estación mural trasvase FAHER gasoil eléctrica con contador digital



Referencia: METBOX50DIG
EAN-13: 8427429140056
Marca: FAHER

L/min: 50

- **Eficiencia y precisión:** Gracias al contador volumétrico digital, se puede llevar un registro exacto de la cantidad de gasoil transferido, evitando derrames o transferencias excesivas.
- **Calidad del combustible:** El filtro hidrosorbente garantiza que el gasoil transferido esté libre de contaminantes, especialmente agua, asegurando un combustible de mayor calidad y protegiendo los equipos donde será utilizado.
- **Ahorro económico:** Al evitar derrames y garantizar una transferencia precisa, se evita el desperdicio de combustible y por ende, se reducen los costos.
- **Mantenimiento reducido de maquinaria:** Al usar gasoil de alta calidad, libre de contaminantes, los equipos que funcionan con este combustible tendrán un desgaste menor y requerirán menos mantenimientos relacionados con problemas de contaminación.

Descripción general

Una Estación mural electrobomba AC de transvase para gasoil con filtro hidrosorbente y contador volumétrico digital es un dispositivo eléctrico montado en pared, diseñado específicamente para transferir gasoil de un lugar a otro. Está equipado con una electrobomba de corriente alterna (AC) que facilita el movimiento del fluido. Además, cuenta con un filtro hidrosorbente que elimina la presencia de agua y otros contaminantes del gasoil, garantizando la pureza del combustible. Por último, el contador volumétrico digital proporciona mediciones precisas y en tiempo real del volumen de gasoil transferido.

Electrobomba compacta, para su fácil instalación en la pared o sobre un depósito.

Para uso propio o industrial.

Bomba autoaspirante de paletas con bypass.

Protección IP55.

Con interruptor on/off.

Cable eléctrico de 1 m aproximadamente y enchufe.

Equipamiento:

Electrobomba 50 l/min. para METBOX50DIG.

Electrobomba 70 l/min. para METBOX70DIG.

Contador electrónico digital 5 cifras parcial y totalizador de 6 cifras.

Manguera ø25 de 2,5 m de aspiración racorada y con válvula de retención.

Manguera ø25 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel automático con racor giratorio.

Filtro hidrosorbente modelo 50FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 30 micras y elimina el agua contenida en el combustible.

APTO para gasoil, no biodiesel.

Armario fijación a la pared con cerradura y llaves.

Dimensiones 64 x 44 x 31cm

Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 50RFM.

Recomendaciones de uso:

Ubicación adecuada: Instalar la estación mural en un lugar seco, protegido de la intemperie y de fácil acceso para las operaciones de transvase.

Evitar sobrecargas: No exceder la capacidad máxima de transferencia recomendada por el fabricante.

Uso adecuado de las conexiones: Asegurarse de que las mangueras y conexiones estén bien ajustadas antes de iniciar el transvase.

Revisión del filtro: Antes de cada operación, es conveniente verificar que el filtro hidrosorbente esté en buen estado y no esté saturado.

Operar con seguridad: Utilizar equipos de protección personal, como guantes y gafas, durante el proceso de transvase.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpieza regular: Limpiar la electrobomba y el contador digital periódicamente para evitar acumulación de residuos que puedan afectar su funcionamiento.

Cambio del filtro: Reemplazar el filtro hidrosorbente según las indicaciones del fabricante o cuando observe señales de saturación.

Inspecciones periódicas: Realizar chequeos regulares a todo el sistema para asegurarse de que todos los componentes funcionen correctamente y garantizar una larga vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Agricultura
Transporte terrestre
Construcción
Marítimo
Generación de energía
Minería
Manufactura
Aviación

Características

L/min	50
L/min	50
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00