

Estación mural trasvase FAHER gasoil eléctrica con contador analógico



Referencia: METBOX50
EAN-13: 8427429141855
Marca: FAHER

L/min: 50
Voltios: 220

- **Fiabilidad y precisión:** Gracias al contador volumétrico analógico, los usuarios pueden tener una lectura precisa del volumen de gasoil transferido.
- **Purificación del combustible:** El filtro hidrosorbente garantiza que el gasoil transferido esté libre de agua y otras impurezas, lo que puede prolongar la vida útil de los equipos que utilizan este combustible.
- **Ahorro económico:** Al evitar daños a los equipos causados por impurezas o agua en el gasoil, se reducen los costes de mantenimiento y reemplazo de dichos equipos.
- **Operación sencilla:** La estación mural es intuitiva y fácil de usar, permitiendo una transferencia eficiente y segura del gasoil.

Descripción general

Una Estación mural electrobomba AC de trasvase para gasoil con filtro hidrosorbente y contador volumétrico analógico es un sistema integrado que se monta en la pared y que está diseñado para transferir gasoil desde un punto a otro.

Esta estación utiliza una electrobomba de corriente alterna (AC) para mover el combustible.

Además, cuenta con un filtro hidrosorbente, que tiene la capacidad de eliminar el agua y otras impurezas del gasoil. Adicionalmente, el contador volumétrico analógico que integra permite medir y registrar la cantidad exacta de combustible que se ha transferido durante una operación.

Electrobomba compacta, para su fácil instalación en la pared o sobre un depósito.

Para uso propio o industrial.

Bomba autoaspirante de paletas con bypass.

Protección IP55.

Con interruptor on/off.

Cable eléctrico de 1 m aproximadamente y enchufe.

Equipamiento:

Electrobomba 50 l/min. para METBOX50.

Electrobomba 70 l/min. para METBOX70.

Contador volumétrico de 3 cifras 120 L/min.

Manguera \varnothing 25 de 2,5 m de aspiración racorada y con válvula de retención.

Manguera \varnothing 25 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel automático con racor giratorio.

Filtro hidrosorbente modelo 50FM, que permite la eliminación de impurezas hasta 30 micras y elimina el agua contenida en el combustible. APTO para gasoil, no biodiesel.

Armario fijación a la pared con cerradura y llaves.

Dimensiones 64 x 44 x 31 cm

Se suministra con un cartucho de filtro de repuesto modelo 50RFM.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de montar la estación en una superficie plana y estable.

Antes de iniciar la transferencia, verifique que el filtro hidrosorbente esté en buen estado.

Utilice siempre equipos de protección individual (EPI) cuando opere la estación, como guantes y gafas de seguridad.

Evite sobrecargar la bomba al transferir volúmenes más grandes de los recomendados por el fabricante.

Después de cada uso, cierre todas las válvulas y desconecte la electrobomba.

Recomendaciones de mantenimiento:

Revise periódicamente el filtro hidrosorbente y reemplácelo según las indicaciones del fabricante o cuando observe signos de saturación.

Limpie regularmente las superficies exteriores de la estación para evitar la acumulación de polvo o residuos que puedan afectar su funcionamiento.

Realice una revisión general al menos una vez al año, incluyendo la verificación del contador volumétrico, las conexiones eléctricas y las mangueras.

Sectores industriales de aplicación:

Transporte

Agricultura

Minería

Construcción

Marítimo

Generación de energía

Manufactura

Logística y almacenamiento.

Características

L/min	50
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00