



Impermeable FAHER Nylon tipo ingeniero

Referencia: INF12
EAN-13: 8427429620671
Marca: FAHER

Talla: XL
Color: Verde

- **Impermeabilidad:** El traje de nylon revestido de PVC garantiza una excelente impermeabilidad, manteniendo al usuario seco y protegido en condiciones de lluvia o humedad.
- **Durabilidad:** Gracias a la combinación de materiales como el nylon y el PVC, este traje es altamente resistente al desgaste y a la abrasión, prolongando su vida útil y proporcionando una inversión a largo plazo.
- **Seguridad:** Al mantener al usuario seco y protegido de líquidos potencialmente peligrosos, el traje impermeable brinda una capa adicional de seguridad en entornos industriales o actividades al aire libre.
- **Comodidad:** A pesar de su robustez, el diseño del traje permite una buena movilidad y ventilación, lo que resulta en una experiencia de uso cómoda incluso durante largas jornadas de trabajo.

Descripción general

El traje impermeable nylon revestido de PVC es una prenda diseñada para proporcionar una protección efectiva contra la humedad y el agua en entornos laborales o actividades al aire libre donde se requiere un alto grado de impermeabilidad.

Este tipo de traje está fabricado con nylon de alta calidad y revestido con PVC, lo que le otorga una barrera resistente al agua y a otros líquidos.

Con capucha fija introducida en el cuello, puño interno con elástico.

Pantalón abierto delante, con dos bolsillos pasamanos.

Se suministra dentro de una práctica bolsa con cremallera.

Tejido nylon impermeabilizado en PVC, costuras selladas.

Recomendaciones de uso:

Siempre verifique que el traje esté en buenas condiciones antes de usarlo, asegurándose de que no haya rasgaduras o grietas en el revestimiento de PVC.

Ajuste adecuadamente el traje para evitar que quede demasiado holgado o apretado, lo que podría dificultar el movimiento o la efectividad del impermeable.

Utilice el traje en combinación con botas impermeables y guantes apropiados para obtener una protección completa contra líquidos.

Evite exponer el traje a sustancias químicas agresivas o solventes, ya que podrían dañar el revestimiento impermeable.

Limpie y seque el traje después de cada uso para evitar el desarrollo de moho o malos olores y para asegurar su buena conservación.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpie el traje con agua tibia y un detergente suave después de cada uso, asegurándose de eliminar cualquier residuo o suciedad acumulada.

No utilice productos químicos abrasivos o disolventes al limpiar el traje, ya que podrían dañar la capa de PVC.

Almacene el traje en un lugar fresco y seco, lejos de la luz solar directa y de fuentes de calor, para evitar daños en el material y en el revestimiento impermeable.

Sectores industriales de aplicación:

Industria de la construcción.
Sector agrícola.
Actividades pesqueras y acuáticas.
Trabajos de mantenimiento y limpieza.
Industria química y petroquímica.
Minería y extracción.
Trabajo en exteriores en condiciones húmedas o lluviosas.
Industria del transporte y logística.

Características

Talla	XL
Color	Verde
Flexibilidad	Alta
Protección	Impermeable
Reflectividad	No
Tipo de capucha	Fija introducida en le cuello
Tipo de puño	Interno con elástico
Tipo de bolsillos pantalón	Pasamanos
Almacenamiento	Bolsa con cremallera
Tipo de costuras	Selladas

Acabados

Color	Verde
Material	Nylon impermeabilizado en PVC
Acabado	Impermeable

Certificaciones

Garantía	3 Años
Certificación	Marcado CE

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,00
Presentación	CAJA

Clasificación

UNSPSC	· Equipos y Suministros de Defensa, Orden Publico, Proteccion, Vigilancia y Seguridad / Seguridad y protección personal / Ropa de seguridad / Vestido impermeable (46181545)
AEOC	· SECTOR FERRETERÍA Y BRICOLAJE / HERRAMIENTAS / EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL / VESTUARIO (08040901)