



## Estantería de gavetas fijas FAHER EGAF-2-90A

Referencia: EGAF-2-90A  
EAN-13: 8427429610498  
Marca: FAHER

- **Maximización del espacio:** Gracias a su diseño de gavetas apilables, esta estantería permite utilizar de manera óptima el espacio disponible, lo que resulta en una mayor capacidad de almacenamiento en comparación con estanterías convencionales.
- **Fácil accesibilidad:** Las gavetas apilables permiten un acceso sencillo y rápido a los artículos almacenados. Al ser extraíbles, facilitan la organización y la identificación rápida de los objetos guardados, mejorando la eficiencia y la productividad.
- **Organización eficiente:** Este sistema de almacenamiento proporciona una excelente manera de mantener los elementos ordenados y clasificados, lo que facilita la localización y reducción de tiempos de búsqueda, mejorando la gestión de inventario y la productividad.
- **Flexibilidad y adaptabilidad:** Las gavetas apilables pueden ser reorganizadas y ajustadas según las necesidades cambiantes de almacenamiento. Esto permite adaptar la estantería a diferentes tamaños y formas de objetos, lo que la hace ideal para una amplia variedad de productos y materiales.

### Descripción general

La estantería fija con gavetas apilables es un sistema de almacenamiento versátil y práctico que consta de una estructura sólida con gavetas diseñadas para ser apiladas y organizadas de manera eficiente. Está diseñada para proporcionar una solución de almacenamiento eficaz para diversas aplicaciones, tanto en entornos industriales como en espacios comerciales o domésticos.

Contiene:  
135 GAF-2 y 9 TGAF-2

### Recomendaciones de uso:

**Distribución equilibrada:** Al apilar las gavetas, asegúrese de distribuir el peso de manera uniforme para mantener la estabilidad y evitar accidentes.

**Etiquetado claro:** Identifique claramente el contenido de cada gaveta con etiquetas o rótulos para facilitar la identificación rápida y reducir errores.

**Mantenimiento del orden:** Inculque una cultura de mantener la estantería ordenada después de cada uso, para mantener un entorno de trabajo seguro y eficiente.

**Peso máximo recomendado:** Respete la capacidad de carga máxima especificada por el fabricante para evitar sobrecargar la estantería y garantizar su durabilidad.

**Ubicación adecuada:** Coloque la estantería en un área limpia y libre de humedad para preservar el estado de los objetos almacenados y prolongar la vida útil de la estructura.

### Recomendaciones de mantenimiento:

**Limpieza regular:** Limpie la estantería y las gavetas periódicamente para eliminar el polvo y la suciedad que puedan afectar el contenido almacenado.

**Inspección de la estructura:** Realice inspecciones visuales para detectar cualquier daño o desgaste en la estantería. Si encuentra algún problema, repárelo o reemplace la pieza afectada de inmediato.

**Lubricación de las gavetas:** Aplique lubricante en los mecanismos de las gavetas para asegurar un deslizamiento suave y evitar atascos.

### Sectores industriales de aplicación:

Almacenes y centros de distribución.



Industria manufacturera y producción.  
Sector logístico y transporte.  
Oficinas y entornos administrativos.  
Comercios minoristas y mayoristas.  
Talleres y garajes.  
Hospitales y centros de salud.  
Sector de alimentos y bebidas.

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA