

Módulo metálico FAHER apilable 17 cajones



Referencia: MAF-12
EAN-13: 8427429600062
Marca: FAHER

Medidas: 312X182X403
Cajones: 17

- **Durabilidad y resistencia:** El uso de materiales metálicos proporciona una alta resistencia a golpes, corrosión y deformaciones, asegurando la durabilidad del producto incluso en ambientes industriales exigentes.
- **Flexibilidad de organización:** Los cajones del clasificador permiten una configuración personalizada según las necesidades del usuario. Pueden adaptarse para almacenar objetos de diferentes tamaños, lo que facilita la organización y optimiza el espacio.
- **Optimización del espacio:** Al contar con múltiples cajones, el clasificador metálico permite aprovechar al máximo el espacio disponible en el entorno de trabajo, manteniendo los elementos organizados y accesibles.
- **Mayor eficiencia y productividad:** Al tener un sistema ordenado y categorizado, los usuarios pueden localizar rápidamente los elementos que necesitan, lo que agiliza los procesos y aumenta la productividad laboral.

Descripción general

El clasificador metálico aplicable con cajones es un sistema de almacenamiento versátil y resistente diseñado para organizar y clasificar diversos elementos en entornos industriales, comerciales u oficinas. Consiste en una estructura metálica con varios cajones que ofrecen una solución eficiente para la gestión y el acceso rápido a documentos, herramientas, piezas pequeñas y otros objetos.

Los módulos metálicos apilables van provistos de cajones de metacrilato.

El diseño de estos cajones aporta un sistema de división por medio de ranuras y separadores, mediante el cual es posible lograr los compartimentos que se crean necesarios.

Módulo de 17 cajones:

6 cajones CAF-1

9 cajones CAF-2

2 cajones CAF-4

Recomendaciones de uso

Distribución lógica: Clasifica los elementos de manera coherente y lógica, asignando a cada cajón un grupo específico de objetos para facilitar la búsqueda y el almacenamiento.

Carga equilibrada: Distribuye el peso uniformemente entre los cajones para mantener la estabilidad del clasificador y evitar que se vuelque o se dañe.

Etiquetado claro: Identifica cada cajón con etiquetas claras y legibles para saber de forma rápida su contenido, evitando pérdidas de tiempo en búsquedas innecesarias.

Evita sobrecargas: Resiste la tentación de sobrecargar los cajones con objetos pesados, siguiendo las especificaciones de carga máxima recomendadas por el fabricante.

Mantén limpio el exterior: Limpia regularmente la superficie del clasificador para prolongar su vida útil y mantener una apariencia profesional.

Recomendaciones de mantenimiento

Lubricación de cajones: Aplica lubricante en los rieles y mecanismos de apertura de los cajones periódicamente para garantizar un deslizamiento suave y evitar atascos.

Inspección de soldaduras: Revisa las soldaduras y uniones metálicas de manera regular para detectar posibles debilidades o daños estructurales y realizar reparaciones oportunas.

Protección contra la corrosión: Si el clasificador se encuentra en ambientes húmedos o expuestos a productos químicos, aplica un revestimiento anticorrosivo para proteger la superficie metálica.

Sectores industriales de aplicación

Manufactura y producción.

Almacenamiento y logística.

Automotriz y transporte.

Construcción y obras.

Energía y servicios públicos.

Aeroespacial y defensa.

Salud y atención médica.

Comercio minorista y mayorista.

Características

| | |
|---------|-------------|
| Medidas | 312X182X403 |
| Cajones | 17 |

Acabados

| | |
|----------|---|
| Color | Azul |
| Material | Chapa zincada recubierta de tinta "EPOXY" |

Dimensiones

| | |
|---------------------|-------|
| Peso artículo (kg) | 4,20 |
| Largo artículo (cm) | 31,20 |
| Ancho artículo (cm) | 18,20 |
| Alto artículo (cm) | 40,30 |

Datos packaging

| | |
|---------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 5,00 |
| Presentación | CAJA |