

## Módulo metálico FAHER apilables 15 cajones



Referencia: MAF-11  
EAN-13: 8427429600055  
Marca: FAHER

Medidas (mm): 312X182X403  
Cajones: 15

- **Durabilidad y resistencia:** El uso de materiales metálicos proporciona una alta resistencia a golpes, corrosión y deformaciones, asegurando la durabilidad del producto incluso en ambientes industriales exigentes.
- **Flexibilidad de organización:** Los cajones del clasificador permiten una configuración personalizada según las necesidades del usuario. Pueden adaptarse para almacenar objetos de diferentes tamaños, lo que facilita la organización y optimiza el espacio.
- **Optimización del espacio:** Al contar con múltiples cajones, el clasificador metálico permite aprovechar al máximo el espacio disponible en el entorno de trabajo, manteniendo los elementos organizados y accesibles.
- **Mayor eficiencia y productividad:** Al tener un sistema ordenado y categorizado, los usuarios pueden localizar rápidamente los elementos que necesitan, lo que agiliza los procesos y aumenta la productividad laboral.

### Descripción general

El clasificador metálico aplicable con cajones es un sistema de almacenamiento versátil y resistente diseñado para organizar y clasificar diversos elementos en entornos industriales, comerciales u oficinas.

Consiste en una estructura metálica con varios cajones que ofrecen una solución eficiente para la gestión y el acceso rápido a documentos, herramientas, piezas pequeñas y otros objetos.

Los módulos metálicos apilables van provistos de cajones de metacrilato.

El diseño de estos cajones aporta un sistema de división por medio de ranuras y separadores, mediante el cual es posible lograr los compartimentos que se crean necesarios.

Módulo de 15 cajones:

- 6 cajones CAF-1
- 6 cajones CAF-2
- 2 cajones CAF-3
- 1 cajón CAF-4

### Recomendaciones de uso

**Distribución lógica:** Clasifica los elementos de manera coherente y lógica, asignando a cada cajón un grupo específico de objetos para facilitar la búsqueda y el almacenamiento.

**Carga equilibrada:** Distribuye el peso uniformemente entre los cajones para mantener la estabilidad del clasificador y evitar que se vuelque o se dañe.

**Etiquetado claro:** Identifica cada cajón con etiquetas claras y legibles para saber de forma rápida su contenido, evitando pérdidas de tiempo en búsquedas innecesarias.

**Evita sobrecargas:** Resiste la tentación de sobrecargar los cajones con objetos pesados, siguiendo las especificaciones de carga máxima recomendadas por el fabricante.

**Mantén limpio el exterior:** Limpia regularmente la superficie del clasificador para prolongar su vida útil y mantener una apariencia profesional.

### Recomendaciones de mantenimiento

**Lubricación de cajones:** Aplica lubricante en los rieles y mecanismos de apertura de los cajones periódicamente para garantizar un deslizamiento suave y evitar atascos.

**Inspección de soldaduras:** Revisa las soldaduras y uniones metálicas de manera regular para detectar posibles

debilidades o daños estructurales y realizar reparaciones oportunas.

Protección contra la corrosión: Si el clasificador se encuentra en ambientes húmedos o expuestos a productos químicos, aplica un revestimiento anticorrosivo para proteger la superficie metálica.

### Sectores industriales de aplicación

Manufactura y producción.

Almacenamiento y logística.

Automotriz y transporte.

Construcción y obras.

Energía y servicios públicos.

Aeroespacial y defensa.

Salud y atención médica.

Comercio minorista y mayorista.

### Características

Medidas (mm)	312X182X403
Cajones	15

### Acabados

Color	Azul
Material	Chapa zincada recubierta de tinta "EPOXY"

### Dimensiones

Peso artículo (kg)	3,90
Largo artículo (cm)	31,20
Ancho artículo (cm)	18,20
Alto artículo (cm)	40,30

### Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	4,00
Presentación	CAJA