



## Filtro regulador más lubricador FAHER

Referencia: RFL-2  
EAN-13: 8427429551616  
Marca: FAHER

Rosca (en pulgadas): 3/8 "

- Mejora de la calidad del aire: El filtro retiene partículas y contaminantes presentes en el aire comprimido, asegurando que el flujo de aire sea más limpio y libre de impurezas, lo que previene daños en equipos y asegura una producción más confiable y segura.
- Control de la presión y la lubricación: El regulador permite ajustar la presión del aire comprimido de acuerdo con los requisitos específicos de cada equipo o proceso, mientras que el lubricador proporciona una adecuada lubricación para prolongar la vida útil de las herramientas y maquinarias que utilizan aire comprimido.
- Mayor durabilidad de equipos: Al contar con un aire limpio y bien lubricado, los equipos y herramientas que utilizan aire comprimido sufren menos desgaste, lo que se traduce en una mayor vida útil y menos costos de mantenimiento y reemplazo.
- Aumento de la productividad: El uso de un conjunto regulador, filtro y lubricador asegura un funcionamiento más eficiente de los equipos, lo que se traduce en una mejora en la productividad y calidad de los productos o servicios ofrecidos por la empresa.

### Descripción general

Este conjunto que combina tres componentes esenciales para el correcto funcionamiento de una línea de aire comprimido en aplicaciones industriales.

Consiste en un regulador de presión, un filtro de partículas y un lubricador que trabajan en conjunto para garantizar la calidad y eficiencia del aire comprimido utilizado en procesos industriales.

De aire y líquidos no corrosivos.

Presión máxima de trabajo: 15 Bar.

Regulación: de 0 a 10 Bar.

Elemento filtrante con porosidad 40 Micras.

Temperatura máxima de trabajo -20°C + 70°C.

Viscosidad de aceite, aconsejables (SAE 10).

### Recomendaciones de uso:

Instalar el conjunto lo más cerca posible de la fuente de aire comprimido para maximizar su efectividad.

Verificar y ajustar periódicamente la presión y el flujo de aire de acuerdo con las necesidades específicas de los equipos y procesos.

Realizar un mantenimiento regular del filtro y drenar el agua acumulada para evitar obstrucciones y daños en los equipos.

Utilizar aceites lubricantes de alta calidad y adecuados para las aplicaciones específicas.

Capacitar al personal sobre el correcto funcionamiento y ajuste del conjunto regulador, filtro y lubricador.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar una inspección visual regular de los componentes en busca de fugas, daños o signos de desgaste.

Reemplazar los elementos del filtro de acuerdo con las especificaciones del fabricante y en función de la frecuencia de uso.

Lubricar los componentes internos del conjunto según las recomendaciones del fabricante y utilizando productos compatibles.

**Sectores industriales de aplicación:**

Automoción y fabricación de piezas metálicas.  
Fabricación de productos electrónicos y semiconductores.  
Construcción y obras públicas.  
Industria papelera y de impresión.  
Textil y confección.  
Energía y generación de energía eléctrica.

**Características**

|                                       |                               |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Rosca (en pulgadas)                   | 3/8 "                         |
| Presión máxima de trabajo (en BAR)    | 15                            |
| Temperatura máxima de trabajo (en °C) | -20°C + 70°C                  |
| Regulación y filtrado                 | Aire y líquidos no corrosivos |
| Regulación (en BAR)                   | 0 a 10                        |

**Certificaciones**

|          |        |
|----------|--------|
| Garantía | 3 Años |
|----------|--------|

**Datos packaging**

|                                 |       |
|---------------------------------|-------|
| Unidad de contenido             | Pieza |
| Cantidad de contenido           | 1.00  |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 1,29  |
| Presentación                    | CAJA  |