



Regulador de aire FAHER

Referencia: REF-2
EAN-13: 8427429551579
Marca: FAHER

Rosca (en pulgadas): 3/8 "

- Control de presión precisa: El regulador permite ajustar con precisión la presión del aire comprimido, asegurando que las herramientas y equipos operen dentro de los límites de presión seguros y recomendados.
- Protección de equipos: Al mantener una presión constante y evitar sobrecargas, el regulador protege los componentes y sistemas neumáticos, prolongando la vida útil de las herramientas y reduciendo costos de mantenimiento y reparación.
- Mayor seguridad: El control adecuado de la presión del aire comprimido reduce el riesgo de accidentes y fallas en los equipos, proporcionando un entorno de trabajo más seguro para los operarios.
- Incremento de productividad: Al mantener una presión estable, se mejora la eficiencia en el funcionamiento de las herramientas neumáticas, lo que se traduce en un aumento de la productividad en las operaciones industriales.

Descripción general

El regulador para línea de aire comprimido es un dispositivo utilizado en sistemas de aire comprimido para controlar y mantener la presión del aire en un nivel constante y seguro.

Este producto es esencial para garantizar un funcionamiento óptimo de las herramientas y equipos que operan con aire comprimido, evitando daños y aumentando la eficiencia en diversas aplicaciones industriales.

De aire y líquidos no corrosivos.

Presión máxima de trabajo: 15 Bar.

Regulación: de 0 a 10 Bar.

Temperatura máxima de trabajo -20°C + 70°C.

Recomendaciones de uso:

Instalación adecuada: Asegúrese de instalar el regulador en la posición correcta y siga las instrucciones del fabricante para una instalación segura y eficiente.

Verificar la presión de ajuste: Antes de utilizar el regulador, compruebe que la presión de ajuste sea la adecuada para las herramientas o equipos que se conectarán.

Mantener limpio: Regularmente limpie el regulador para evitar la acumulación de suciedad o partículas que puedan afectar su funcionamiento.

Evitar golpes o impactos: Proteja el regulador de posibles daños físicos que puedan alterar su rendimiento.

Inspección periódica: Realice inspecciones regulares para detectar posibles fugas o problemas de funcionamiento y solucionarlos a tiempo.

Recomendaciones de mantenimiento:

Cambio de filtros: Siga el programa de mantenimiento para reemplazar los filtros según las recomendaciones del fabricante.

Revisión de diafragmas y juntas: Verifique periódicamente el estado de los diafragmas y juntas del regulador, reemplazándolos si es necesario.

Calibración: En caso de detectar desviaciones en la presión de salida, realice la calibración del regulador utilizando equipos adecuados.

Sectores industriales de aplicación:

Industria automotriz.

Manufactura y ensamblaje.

Construcción y obras civiles.
Industria metalúrgica y siderúrgica.
Industria alimentaria y de bebidas.
Sector químico y farmacéutico.
Energía y petróleo.
Industria textil y de confección.

Características

| | |
|---------------------------------------|-------------------------------|
| Rosca (en pulgadas) | 3/8 " |
| Presión máxima de trabajo (en BAR) | 15 |
| Regulación (en BAR) | 0 a 10 |
| Temperatura máxima de trabajo (en °C) | -20°C + 70°C |
| Regulación | Aire y líquidos no corrosivos |

Certificaciones

| | |
|----------|--------|
| Garantía | 3 Años |
|----------|--------|

Datos packaging

| | |
|-----------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Presentación | CAJA |