



Probeta de polipropileno FAHER con graduación en relieve

Referencia: PROB4
EAN-13: 8427429150253
Marca: FAHER

Capacidad: 100 ml

- **Resistencia y durabilidad:** El polipropileno es un material altamente resistente a la mayoría de los productos químicos, lo que garantiza que la probeta no se dañe fácilmente durante el uso y pueda soportar sustancias corrosivas sin degradarse.
- **Transparencia:** La alta transparencia del polipropileno permite una excelente visibilidad del líquido contenido en la probeta, facilitando la lectura de las mediciones.
- **Precisión en las mediciones:** La graduación clara y precisa en la probeta de polipropileno permite a los usuarios obtener mediciones exactas de volúmenes de líquidos, lo que es fundamental para diversas aplicaciones en laboratorios e industrias.
- **Facilidad de manejo:** El diseño ergonómico de la probeta, con un cuello estrecho y una amplia base, facilita el vertido y el manejo seguro de líquidos sin derrames, asegurando un trabajo más eficiente.

Descripción general

La probeta con graduación en polipropileno es un dispositivo utilizado en diversos campos industriales y científicos para medir volúmenes específicos de líquidos con precisión.

Esta probeta está fabricada con polipropileno, un material resistente y duradero que permite una alta transparencia para una fácil lectura de las mediciones.

Forma alta, clase B según DIN 12681/ISO 6706, base hexagonal. Material de PP (polipropileno).

Diseñadas para fluidos de base ácida; débiles y diluidos, fuertes y concentrados, hidrocarburos, alcoholes y alifáticos.

Lista de compatibilidades disponible.

Temperatura máxima de uso 125 °C.

Temperatura de rotura 0 °C.

Recomendaciones de uso:

Limpieza previa: Antes de utilizar la probeta por primera vez y entre diferentes líquidos, asegúrese de limpiarla cuidadosamente para evitar contaminación cruzada y obtener mediciones precisas.

Posicionamiento adecuado: Coloque la probeta sobre una superficie nivelada y asegúrese de que la lectura de las mediciones esté a nivel de los ojos para evitar errores de paralaje.

Evite temperaturas extremas: No exponga la probeta a temperaturas extremadamente altas o bajas, ya que podría afectar su integridad estructural y precisión en las mediciones.

Evite productos corrosivos: Asegúrese de utilizar la probeta con líquidos que sean compatibles con el polipropileno, evitando así daños y posibles reacciones químicas que afecten a las mediciones.

Manejo cuidadoso: Aunque el polipropileno es resistente, evite caídas o impactos bruscos que puedan causar daños en la probeta.

Recomendaciones de mantenimiento:

Limpieza regular: Lave la probeta con agua y jabón suave después de cada uso y asegúrese de secarla adecuadamente para evitar acumulación de residuos o manchas.

Inspección visual: Realice inspecciones visuales periódicas para detectar posibles grietas, rayaduras u otros daños que puedan afectar la precisión del dispositivo.

Almacenamiento adecuado: Guarde la probeta en un lugar limpio y seco, lejos de fuentes de calor o luz solar directa, para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Laboratorios de química.
Industria farmacéutica.
Industria alimentaria.
Industria cosmética.
Investigación científica.
Industria petroquímica.
Industria agrícola.
Industria de productos de limpieza y detergentes.

Características

Capacidad	100 ml
-----------	--------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Presentación	CAJA
