



Aspirador de gasolina-gasóleo FAHER 20 L Homologado según norma ATEX

Referencia: AAF20
EAN-13: 8427429142197
Marca: FAHER

Capacidad: 20 L

- **Eficiencia y Rapidez:** Permite la transferencia o extracción del combustible de manera mucho más rápida y eficiente que los métodos manuales.
- **Seguridad:** Reduce el riesgo de derrames y exposición a los vapores del combustible, disminuyendo así los posibles riesgos de incendio o inhalación.
- **Economía:** Ayuda a ahorrar dinero al permitir recuperar y utilizar combustible que, de otra manera, podría desperdiciarse.
- **Comodidad:** Facilita las tareas de mantenimiento y transferencia, eliminando la necesidad de sifonear o utilizar métodos potencialmente desordenados.

Descripción general

Un aspirador de gasolina-gasóleo de un vehículo es un dispositivo diseñado para extraer o transferir combustible (ya sea gasolina o gasóleo) de un depósito o contenedor de un vehículo a otro depósito o contenedor.

Estos dispositivos suelen utilizarse en situaciones donde se requiere drenar el combustible, ya sea por mantenimiento, para cambiar de tipo de combustible, o para transferir el combustible a otro vehículo o contenedor.

Para recuperación de gasolina-gasóleo de un depósito de un vehículo, turismo, furgoneta o maquinaria ligera.

Aspiración con bomba neumática incorporada y depósito de 20 litros

HOMOLOGADO SEGUN NORMATIVA ATEX para gasolina y líquidos inflamables.

Características:

Aspiración con bomba rotativa neumática en Inox.

Capacidad del depósito 20 l.

Sonda de aspiración de 8 mm

Presión de alimentación 3 Bar.

Presión de descarga 3 Bar.

Consumo de aire 200 l/min.

Dos ruedas fijas.

Dimensiones:

Alto(H)= 910 mm

Ancho (P) = 420 mm

Largo (L)= 410 mm

Peso en vacío: 17 Kg.

Recomendaciones de uso

Lea el manual: Antes de utilizar el aspirador, siempre lea y siga las instrucciones del fabricante.

Trabaje en áreas bien ventiladas: Esto reduce la acumulación de vapores peligrosos.

Evite fumar o tener fuentes de ignición cerca durante el proceso de aspiración para prevenir accidentes.

Utilice guantes y gafas de seguridad: Esto protege contra salpicaduras accidentales y vapores.

Nunca lo utilice para otros líquidos que no sean gasolina o gasóleo, a menos que el fabricante lo especifique.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpieza periódica: Después de cada uso, limpie el dispositivo para evitar la acumulación de residuos y asegurar su correcto funcionamiento.

Inspeccione regularmente las mangueras y conexiones para detectar signos de desgaste o daño.

Almacene en un lugar fresco y seco lejos de la luz directa del sol y de fuentes de calor para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación

Automotriz.

Transporte marítimo.

Agricultura.

Construcción.

Logística y transporte terrestre.

Militar.

Aeronáutica.

Emergencia y rescate.

Características

| | |
|-----------|------|
| Capacidad | 20 L |
|-----------|------|

Datos packaging

| | |
|---------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
|---------------------|-------|

| | |
|-----------------------|------|
| Cantidad de contenido | 1.00 |
|-----------------------|------|

| | |
|---------------------------------|-------|
| Producto empaquetado: peso (kg) | 15,00 |
|---------------------------------|-------|

| | |
|--------------|------|
| Presentación | CAJA |
|--------------|------|
