



Filtro hidrosorbente FAHER para aceite gasóleo y biodiesel

Referencia: 90FM
EAN-13: 8427429141992
Marca: FAHER

- **Eficiencia en la separación:** Gracias a su diseño y materiales, tiene la capacidad de separar eficientemente el agua del gasóleo, garantizando la calidad del combustible.
- **Visualización directa:** El vaso transparente permite una inspección rápida y fácil del nivel de acumulación de agua y del estado general del filtro.
- **Protección del sistema:** Al asegurar que el gasóleo esté libre de agua, se previenen daños y desgaste en los sistemas y motores que utilizan este combustible.
- **Ahorro económico:** Reduce los costos asociados con el mantenimiento y reparación de sistemas dañados por el agua en el gasóleo.

Descripción general

El filtro hidrosorbente de vaso transparente separador agua-gasóleo es un dispositivo diseñado para separar y eliminar el agua presente en el gasóleo.

A través de su vaso transparente, permite la visualización del proceso y control de acumulación de agua.

Este filtro utiliza materiales hidrosorbentes que atraen y retienen el agua, asegurando que sólo el gasóleo purificado pase al sistema siguiente.

Filtros que permiten la eliminación de impurezas hasta 5 micras, pero no permiten la eliminación del agua contenida en el combustible.

Máxima presión 3,5 Bar.

Se suministra con cabezal portafiltro y conexión entrada-salida de fluido.

APTO para aceite, gasóleo y biodiesel, APTO para motores COMMON RAIL".

Para su instalación en la salida de fluido de bombas centrífugas.

Recomendaciones de uso:

Asegurarse de instalar el filtro en un lugar accesible para su inspección y mantenimiento.

Revisar regularmente el vaso transparente para controlar el nivel de acumulación de agua.

Utilizar el gasóleo adecuado y de buena calidad para maximizar la eficiencia del filtro.

Evitar la exposición directa del filtro a fuentes de calor o radiación solar intensa.

No sobrepasar la capacidad máxima de filtrado recomendada por el fabricante.

Recomendaciones de mantenimiento:

Drenar el agua acumulada en el vaso de forma periódica o cuando se observe un nivel considerable.

Reemplazar el elemento hidrosorbente según las indicaciones del fabricante o cuando se observe una reducción en su eficiencia.

Limpiar el vaso transparente regularmente para asegurar una visualización clara.

Sectores industriales de aplicación:

Transporte terrestre

Maquinaria pesada

Agricultura

Industria naval

Generación de energía

Minería

Industria aeroespacial

Construcción

Características

Rosca	H 1"
l/min	100

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,10
Presentación	BOLSA