



Equipo neumático móvil FAHER para bidón aceite 60L

Referencia: ENAMF-1
EAN-13: 8427429500416
Marca: FAHER

Bidón: 60 L

- **Movilidad:** Al estar montado sobre un carro, permite un fácil desplazamiento y posicionamiento en diferentes lugares según se requiera.
- **Eficiencia en la transferencia:** Gracias a la bomba neumática, se asegura una transferencia rápida y constante del aceite, reduciendo la posibilidad de derrames o desperdicios.
- **Ahorro de tiempo:** La rapidez y eficiencia de la bomba neumática reduce considerablemente el tiempo que se necesita para trasvasar aceite en comparación con sistemas manuales.
- **Reducción de esfuerzos físicos:** Elimina la necesidad de bombear manualmente o de inclinar pesados bidones para trasvasar el aceite.

Descripción general

Carro móvil con bomba neumática de trasvase para bidón de aceite: Es un dispositivo diseñado para facilitar el transporte y transferencia de aceite desde un bidón o contenedor a otro lugar o sistema.

Está compuesto por un carro o estructura con ruedas que permite su desplazamiento, y una bomba neumática que, mediante aire comprimido, se encarga de extraer el aceite del bidón y trasvasarlo.

Bombas neumáticas ratio 3:1 de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad. Viscosidad máxima SAE 90.

Equipados con pistola control para aceite-media presión.

Rosca conexión M 1/2 Gas.

Latiguillo de 3 m. de longitud Ø 1/2" con terminales H-H 1/2" giratorio rosca Gas.

Tubo bomba Ø 40 mm.

Caudal de trabajo 14 l/min.

Presión min-max de aire: 2-8 Bar.

Presión máxima de fluido: 24 Bar.

Equipado con carretilla portabidón para su fácil transporte.

Recomendaciones de uso

Asegurarse de que el bidón o contenedor de origen esté bien conectado antes de iniciar el trasvase.

Verificar que el destino del aceite (ya sea un recipiente o sistema) esté preparado y en posición antes de comenzar la transferencia.

Evitar operar el carro cerca de fuentes de calor o áreas con riesgo de chispa.

Siempre leer y seguir las instrucciones del fabricante para un correcto uso del equipo.

No sobrepasar la capacidad de carga recomendada por el fabricante.

Recomendaciones de mantenimiento

Limpiar regularmente el carro y la bomba neumática para eliminar residuos de aceite y evitar obstrucciones.

Verificar periódicamente las conexiones y mangueras para asegurarse de que no presenten fugas o desgaste.

Realizar revisiones periódicas del sistema neumático para garantizar que funcione a la presión adecuada y mantener la eficiencia del trasvase.

Sectores industriales de aplicación

Automotriz.

Manufactura.

Agricultura.
Energía.
Construcción.
Minería.
Alimentaria.
Aeronáutica.

Características

Bidón	60 L
-------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	15,00
Presentación	CAJA
