

Bomba rotativa FAHER trasvase Urea - AdBlue



Referencia: BF-131
EAN-13: 8427429141374
Marca: FAHER

Bomba manual: Rotativa

- **Control Preciso:** La bomba rotativa manual ofrece un control detallado sobre la velocidad y el caudal de trasvase, minimizando el riesgo de desperdicio y derrames.
- **Compatibilidad:** Diseñada específicamente para urea y AdBlue, esta bomba garantiza la integridad química del líquido durante el trasvase.
- **Reducción de Residuos:** La precisión en el trasvase reduce los derrames y asegura que la urea llegue a su destino sin pérdidas innecesarias.
- **Facilidad de Uso:** La operación manual simple y eficiente de la bomba hace que su uso sea accesible para cualquier usuario.

Descripción general

La bomba rotativa manual para trasvase de urea - AdBlue es un dispositivo especialmente diseñado para facilitar la transferencia segura y eficiente de urea (AdBlue) desde un contenedor a otro. Esta bomba opera manualmente mediante una acción rotativa, lo que permite un control preciso del flujo del líquido y evita derrames no deseados durante el proceso de trasvase.

Incluye conexión a bidón M2 G. y manguera de servicio.
Para bidones de 200L

Recomendaciones de Uso:

Preparación del Equipo: Asegúrese de que la bomba esté limpia y en condiciones operativas antes de comenzar el trasvase.

Establezca el Flujo: Gire la manivela a un ritmo constante para mantener un flujo uniforme de urea.

Supervisión Constante: Permanezca atento durante el proceso de trasvase para evitar posibles derrames.

Evite Contaminación Cruzada: Utilice la bomba solo para urea o AdBlue para evitar la contaminación química.

Limpieza Post-Uso: Después de cada uso, asegúrese de limpiar adecuadamente la bomba y sus componentes.

Recomendaciones de Mantenimiento:

Lubricación: Aplique lubricante según las indicaciones del fabricante para mantener un funcionamiento suave.

Inspección Regular: Examine la bomba periódicamente en busca de desgaste o daños y reemplace las piezas según sea necesario.

Almacenamiento Adecuado: Guarde la bomba en un lugar limpio y seco cuando no esté en uso para prolongar su vida útil.

Sectores Industriales de Aplicación:

Automoción.

Agricultura.

Transporte y Logística.

Construcción.

Química.

Manufactura.

Energía.

Servicios de Mantenimiento y Reparación.

Características

Bomba manual	Rotativa
Bidón	200 L
l/min	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,96
Presentación	CAJA