



## Bomba trasvase líquidos FAHER no corrosivos

Referencia: BF-182  
EAN-13: 8427429500171  
Marca: FAHER

Capacidad: 16 L

- **Control de Flujo:** La bomba de palanca brinda un control preciso sobre el flujo de líquido, permitiendo una transferencia sin derrames ni desperdicios.
- **Portabilidad:** Su diseño compacto y liviano la hace fácil de transportar y utilizar en diferentes ubicaciones.
- **Facilidad de Uso:** Su operación manual simplifica el proceso de trasvase, eliminando la necesidad de fuentes de energía externas o complicados procedimientos.
- **Eficiencia:** La capacidad de regular el flujo garantiza una transferencia eficiente de líquidos, ahorrando tiempo y recursos.

### Descripción general

Una bomba de trasvase manual de palanca está diseñada para el manejo de líquidos no corrosivos. Este dispositivo permite transferir fluidos de un contenedor a otro de manera eficiente y controlada mediante el accionamiento de una palanca manual. Ideal para aplicaciones en las que se requiere precisión en la dosificación y manipulación de líquidos no agresivos.

### Recomendaciones de Uso:

**Compatibilidad de Líquidos:** Utilice esta bomba solo con líquidos no corrosivos y adecuados para su aplicación.  
**Capacidad de Contenedor:** Asegúrese de que la bomba sea compatible con el tamaño y tipo de contenedor que está utilizando.  
**Limpieza Previa:** Antes de su uso, asegúrese de que la bomba esté limpia y libre de cualquier residuo que pueda contaminar el líquido trasvasado.  
**Palanca Moderada:** Accione la palanca con suavidad y moderación para evitar daños en la bomba y garantizar una transferencia uniforme.  
**Almacenamiento Adecuado:** Guarde la bomba en un lugar seco y limpio después de su uso para prolongar su vida útil.

### Recomendaciones de Mantenimiento:

**Limpieza Regular:** Después de cada uso, limpie la bomba a fondo para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar su funcionamiento.  
**Inspección Visual:** Realice inspecciones visuales periódicas para identificar posibles desgastes o daños en las piezas y reemplácelas si es necesario.  
**Lubricación:** Aplique lubricante a las partes móviles según las indicaciones del fabricante para asegurar un funcionamiento suave.

### Sectores Industriales de Aplicación:

Agricultura.  
Automoción.  
Construcción.  
Almacenamiento y distribución.  
Alimentación y bebidas.  
Minería.  
Química.  
Energía.

**Características**

Capacidad	16 L
-----------	------

---

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	13,70
Presentación	CAJA

---