



Bomba trasvase líquidos FAHER no corrosivos

Referencia: BF-181
EAN-13: 8427429500164
Marca: FAHER

Capacidad: 12 L

- **Control de Flujo:** La bomba de palanca brinda un control preciso sobre el flujo de líquido, permitiendo una transferencia sin derrames ni desperdicios.
- **Portabilidad:** Su diseño compacto y liviano la hace fácil de transportar y utilizar en diferentes ubicaciones.
- **Facilidad de Uso:** Su operación manual simplifica el proceso de trasvase, eliminando la necesidad de fuentes de energía externas o complicados procedimientos.
- **Eficiencia:** La capacidad de regular el flujo garantiza una transferencia eficiente de líquidos, ahorrando tiempo y recursos.

Descripción general

Una bomba de trasvase manual de palanca está diseñada para el manejo de líquidos no corrosivos. Este dispositivo permite transferir fluidos de un contenedor a otro de manera eficiente y controlada mediante el accionamiento de una palanca manual. Ideal para aplicaciones en las que se requiere precisión en la dosificación y manipulación de líquidos no agresivos.

Recomendaciones de Uso:

Compatibilidad de Líquidos: Utilice esta bomba solo con líquidos no corrosivos y adecuados para su aplicación.
Capacidad de Contenedor: Asegúrese de que la bomba sea compatible con el tamaño y tipo de contenedor que está utilizando.
Limpieza Previa: Antes de su uso, asegúrese de que la bomba esté limpia y libre de cualquier residuo que pueda contaminar el líquido trasvasado.
Palanca Moderada: Accione la palanca con suavidad y moderación para evitar daños en la bomba y garantizar una transferencia uniforme.
Almacenamiento Adecuado: Guarde la bomba en un lugar seco y limpio después de su uso para prolongar su vida útil.

Recomendaciones de Mantenimiento:

Limpieza Regular: Después de cada uso, limpie la bomba a fondo para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar su funcionamiento.
Inspección Visual: Realice inspecciones visuales periódicas para identificar posibles desgastes o daños en las piezas y reemplácelas si es necesario.
Lubricación: Aplique lubricante a las partes móviles según las indicaciones del fabricante para asegurar un funcionamiento suave.

Sectores Industriales de Aplicación:

Agricultura.
Automoción.
Construcción.
Almacenamiento y distribución.
Alimentación y bebidas.
Minería.
Química.
Energía.

Características

Capacidad	12 L
-----------	------

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	12,70
Presentación	CAJA
