



Bomba trasvase FAHER Urea-AdBlue eléctrica sin contador 32 l/min

Referencia: BF-139
EAN-13: 8427429142272
Marca: FAHER

- **Eficiencia energética:** Al ser eléctrica y diseñada específicamente para el trasvase de Urea-AdBlue, esta bomba opera de manera óptima y consume menos energía en comparación con otros métodos de trasvase.
- **Diseño especializado:** Está especialmente diseñada para Urea-AdBlue, lo que garantiza una transferencia segura y sin contaminación del líquido.
- **Operación sencilla:** Su diseño y características permiten un uso intuitivo, reduciendo el tiempo y el esfuerzo requerido para trasvasar Urea-AdBlue.
- **Reducción en costes operativos:** Al ser eficiente en el consumo energético y minimizar el desperdicio de Urea-AdBlue, el usuario puede experimentar ahorros a largo plazo.

Descripción general

La bomba de trasvase Urea-AdBlue eléctrica AC es un dispositivo diseñado específicamente para transferir Urea-AdBlue, un líquido utilizado en sistemas de reducción catalítica selectiva (SCR) para reducir las emisiones de óxidos de nitrógeno (NOx) de los motores diésel.

Esta bomba, alimentada por corriente alterna (AC), viene equipada con una manguera para conectar y facilitar el proceso de trasvase.

Equipamiento:

Electrobomba Urea 220 V 32 L/min.

Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.

Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.

Boquerel manual en plástico Urea-AdBlue.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación AC antes de usarla.

Verifique siempre que la manguera de conexión esté libre de obstrucciones o daños antes de iniciar el trasvase.

No sobrepase la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante para evitar daños en el equipo.

Al terminar el trasvase, desconecte la bomba de la fuente de alimentación y asegúrese de que no haya residuos de Urea-AdBlue en la manguera o en las conexiones.

Utilice siempre equipos de protección personal, como guantes y gafas, al manipular Urea-AdBlue.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice revisiones periódicas de la bomba para detectar signos de desgaste o daño, reemplazando las piezas según sea necesario.

Limpie regularmente las partes externas de la bomba y la manguera de conexión para evitar la acumulación de residuos y garantizar un rendimiento óptimo.

Almacene la bomba en un lugar seco y protegido de las inclemencias del tiempo cuando no esté en uso, para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Transporte pesado

Construcción

Agricultura

Minería

Generación de energía

Transporte marítimo
Ferrocarril.

Características

l/min	32
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	11,00
Presentación	CAJA