

Cuerpo bomba trasvase FAHER Urea-AdBlue eléctrica 32 l/min



Referencia: BF-132-1
EAN-13: 8427429141275
Marca: FAHER

- **Eficiencia:** La utilización de electricidad AC permite una operación continua y potente, lo que resulta en una transferencia de líquidos más rápida.
- **Versatilidad:** Aunque no incluye manguera ni conexiones, esto permite al usuario elegir las que mejor se adapten a sus necesidades específicas, ofreciendo mayor adaptabilidad a diferentes aplicaciones.
- **Reducción de costos:** Al permitir un trasvase eficiente de Urea y AdBlue, se minimizan los desperdicios y se logra un uso más económico de estos líquidos.
- **Facilidad de integración:** La posibilidad de seleccionar las conexiones y mangueras según las necesidades particulares facilita la integración con sistemas existentes.

Descripción general

La Bomba trasvase Urea-AdBlue eléctrica AC sin manguera conexión incluidas es un equipo diseñado para trasvasar Urea y AdBlue, dos líquidos empleados en la reducción de emisiones de gases nocivos.

Funciona con corriente alterna (AC) y no incluye manguera ni conexiones, por lo que es necesario adquirirlas por separado.

Se utiliza principalmente en la industria automotriz y en aplicaciones industriales para manejar estos fluidos de forma eficiente y segura.

Equipamiento:

Electrobomba Urea 220 V 32 L/min

Racores entrada-salida Ø 20 mm.

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas.

Recomendaciones de uso:

Utilizar siempre conexiones y mangueras que cumplan con las especificaciones del fabricante.

No usar la bomba con líquidos diferentes a Urea y AdBlue, ya que podría dañarla.

Asegurarse de que la bomba esté correctamente conectada a una fuente de alimentación adecuada antes de su uso.

Operar la bomba en un ambiente adecuado, evitando la exposición a temperaturas extremas o humedad excesiva.

Leer y seguir las instrucciones del fabricante para asegurar un uso seguro y adecuado.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realizar limpiezas regulares para evitar la acumulación de residuos que puedan obstruir el funcionamiento.

Inspeccionar regularmente las partes móviles para asegurar que no haya desgaste o daño, reemplazando cualquier componente defectuoso.

Almacenar la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso para prevenir daños por corrosión o condiciones climáticas adversas.

Sectores industriales de aplicación:

Automotriz

Agricultura

Minería

Energía

Construcción



Transporte
Marina
Química

Características

l/min	32
Voltios	220

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	8,00
Presentación	CAJA