

Cuerpo bomba trasvase FAHER Urea-AdBlue a batería 32 l/min



Referencia: BF-136-3
EAN-13: 8427429142098
Marca: FAHER

Voltios: 24



8 427429 142098 >

- **Autonomía con batería DC:** Al funcionar con batería DC, la bomba puede ser utilizada en lugares donde no hay acceso a una fuente de energía directa, lo que proporciona mayor flexibilidad en su uso.
- **Especialización para Urea-AdBlue:** Diseñada específicamente para el trasvase de Urea-AdBlue, garantiza una transferencia eficiente y segura del líquido sin comprometer su calidad.
- **Portabilidad:** Gracias a su alimentación con batería DC, los usuarios pueden transportar y utilizar la bomba en diversas ubicaciones sin depender de una conexión eléctrica constante.
- **Adaptabilidad:** Al no venir con mangueras de conexión, los usuarios tienen la libertad de elegir las mangueras que mejor se adapten a sus necesidades específicas.

Descripción general

Una bomba de trasvase Urea-AdBlue a batería DC sin manguera conexión incluidas es un dispositivo eléctrico alimentado por corriente continua (DC) diseñado para transferir Urea-AdBlue, un fluido utilizado para reducir las emisiones de óxidos de nitrógeno en vehículos diésel.

Esta bomba no viene con mangueras de conexión incluidas, lo que significa que el usuario deberá adquirir estas mangueras por separado para conectarlas y hacerla funcional.

Equipamiento:

Electrobomba UREA 12 V - 24 V 32 l/min.

Racor entrada-salida Ø 20 mm.<

Filtro de aspiración con válvula.

Abrazaderas

Recomendaciones de uso

Asegurarse de que la bomba esté cargada completamente antes de usarla para garantizar un funcionamiento ininterrumpido.

Utilizar mangueras de alta calidad que sean compatibles con Urea-AdBlue para evitar posibles fugas o daños al equipo.

Siempre situar la bomba en una superficie plana y estable durante el proceso de trasvase.

No sobrepasar la capacidad máxima de trasvase recomendada por el fabricante.

Tras cada uso, asegúrese de desconectar y almacenar la bomba en un lugar seco y protegido de la exposición directa al sol.

Recomendaciones de mantenimiento

Inspeccionar regularmente las mangueras y conexiones en busca de signos de desgaste o daño, y reemplazarlas cuando sea necesario.

Limpiar la bomba con un paño seco después de cada uso para eliminar cualquier residuo de Urea-AdBlue.

Realizar un chequeo periódico del estado de la batería para asegurarse de que mantiene su capacidad de carga y reemplazarla si muestra signos de agotamiento o mal funcionamiento.

Sectores industriales de aplicación

Automotriz



Transporte pesado
Agricultura
Construcción
Minería
Logística y distribución
Energía
Producción y refinamiento de petróleo.

Características

| | |
|---------|----|
| Voltios | 24 |
| l/min | 32 |

Datos packaging

| | |
|---------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 6,00 |
| Presentación | CAJA |