

Bomba trasvase FAHER Urea-AdBlue a batería 32 l/min



Referencia: BF-136-1
EAN-13: 8427429142074
Marca: FAHER

Voltios: 24



- **Portabilidad:** Al funcionar con una batería DC, esta bomba es portátil y no requiere una conexión eléctrica fija, lo que la hace ideal para situaciones en las que no hay acceso a la red eléctrica.
- **Especialización:** Diseñada específicamente para el trasvase de Urea-AdBlue, garantiza una transferencia eficiente y segura del líquido, minimizando el riesgo de contaminación o derrames.
- **Eficiencia:** El diseño de la bomba permite un trasvase rápido y preciso, ahorrando tiempo y esfuerzo al usuario.
- **Autonomía:** Dado que funciona con batería, el usuario no depende de una fuente de alimentación externa, permitiéndole operar la bomba en cualquier lugar y momento.

Descripción general

La bomba de trasvase Urea-AdBlue a batería DC con manguera de conexión es un dispositivo diseñado para transferir Urea-AdBlue, un líquido utilizado para reducir las emisiones de óxido de nitrógeno de los motores diésel. Esta bomba opera con una fuente de energía de batería de corriente continua (DC) y viene equipada con una manguera que facilita la conexión y el traspaso del líquido desde un contenedor a otro o al tanque del vehículo.

Equipamiento:

Electrobomba UREA 12 V - 24 V 32 l/min.
Manguera Ø 20 de 2,5 m de aspiración con válvula de fondo.
Manguera Ø 20 de 4 m de impulsión racorada.
Boquerel manual plástico Urea-AdBlue.
Soporte para bidones de 200 l.

Recomendaciones de Uso

Antes de usar, asegúrese de que la batería esté completamente cargada para evitar interrupciones durante el trasvase.

Asegúrese de que la manguera esté correctamente conectada para evitar fugas o derrames.

No utilice la bomba para trasvasar otros líquidos que no sean Urea-AdBlue.

No exceda la capacidad máxima recomendada de trasvase para prolongar la vida útil de la bomba.

Tras cada uso, asegúrese de desconectar y almacenar la bomba en un lugar seco y protegido de la luz directa del sol.

Recomendaciones de Mantenimiento

Después de cada uso, limpie la manguera y las partes externas de la bomba para evitar acumulaciones o contaminaciones.

Realice revisiones periódicas de la batería y reemplácela cuando note que su duración o rendimiento disminuyen.

Al menos una vez al año, lleve la bomba a un técnico especializado para una revisión y mantenimiento completo.

Sectores Industriales de Aplicación

Transporte por carretera.

Agricultura.

Construcción.

Minería.

Transporte marítimo.
Generación de energía.
Transporte ferroviario.
Logística y distribución.

Características

| | |
|---------|----|
| Voltios | 24 |
| l/min | 32 |

Datos packaging

| | |
|---------------------------------|-------|
| Unidad de contenido | Pieza |
| Cantidad de contenido | 1.00 |
| Producto empaquetado: peso (kg) | 9,50 |
| Presentación | CAJA |