

## Cuerpo bomba FAHER trasvase aceite 12/24 V



Referencia: BF-118-2  
EAN-13: 8427429141114  
Marca: FAHER

Voltios: 12

- **Movilidad:** Al ser alimentada por una batería DC, puede ser utilizada en lugares donde no hay acceso a fuentes de alimentación de CA.
- **Simplicidad:** Al no tener mangueras ni pistola, reduce la complejidad en el montaje y posiblemente en el proceso de transferencia.
- **Flexibilidad:** El usuario puede trasvasar aceite en diferentes lugares sin depender de una fuente de electricidad cercana.
- **Eficiencia:** Menos componentes significa menos posibilidades de fallos relacionados con mangueras o pistolas, lo que puede acelerar el proceso.

### Descripción general

Una bomba de trasvase de aceite a batería DC es un dispositivo que permite el movimiento o transferencia de aceite desde un lugar a otro.

Alimentada por una batería de corriente continua (DC), esta bomba no requiere una conexión directa a una fuente de alimentación de AC.

Esta versión específica no incluye mangueras y pistolas, lo que sugiere que puede requerir accesorios adicionales o es utilizada para aplicaciones específicas donde las mangueras y las pistolas no son necesarias.

Bomba autoaspirante eléctrica de media presión para el trasvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad.

Indicada para utilización con todo tipo de aceites hasta SAE 90.

El caudal depende de la viscosidad del aceite a trasvasar.

Protección IP55.

Cable de conexión de la batería con pinzas y conmutador.

Soporte fijación para su colocación en vertical u horizontal.

Equipada con bypass.

Presión Máxima: 4 Bar.

Máxima altura de trasvase: con un equipamiento habitual como manguera, boquerel manual o pistola contadora, su altura máxima de trasvase puede llegar a 2-3 m.

Máxima aspiración: 2,5 m sin válvula de fondo y 4 m con válvula de fondo.

Máxima longitud de trasvase: manteniendo la misma capacidad, con una manguera de impulsión de 3/4 Gas Ø 20 es capaz de trasvasar hasta 4 m en horizontal.

Tiempo de trabajo recomendado en ciclos máximos de 30 min.

Equipamiento:

Racores conexión entrada-salida Ø 20.

Filtro de aspiración Ø 20.

### Recomendaciones de uso:

Asegurarse de que la batería esté completamente cargada antes de usar.

No intentar operar la bomba si nota daños o desgaste en alguna de sus partes.

Utilizar siempre equipo de protección personal, como guantes y gafas, cuando opere la bomba.

No usar la bomba en lugares con alto riesgo de ignición o explosión.

Asegurarse de que la bomba esté en una superficie estable antes de iniciar la operación.

### Recomendaciones de mantenimiento:

Limpiar regularmente la bomba para evitar la acumulación de residuos de aceite.

Revisar y cargar la batería regularmente para garantizar su máxima vida útil.

Si nota alguna irregularidad en el funcionamiento, consulte el manual del usuario o contacte al fabricante.

**Sectores industriales de aplicación:**

Automotriz.  
Agricultura.  
Construcción.  
Energía.  
Manufactura.  
Minería.  
Marítimo.  
Aviación.

**Características**

Voltios	12
l/min	10

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	7,00
Presentación	CAJA