



## Bomba inox FAHER para taladro

Referencia: BF-133  
EAN-13: 8427429140995  
Marca: FAHER

- **Material Inoxidable:** Su fabricación en acero inoxidable la hace resistente al óxido y a la corrosión, lo que asegura una larga vida útil y evita contaminaciones.
- **Autoaspirante:** La capacidad autoaspirante elimina la necesidad de cebado previo, lo que facilita y agiliza el proceso de bombeo.
- **Seguridad Alimentaria:** Al ser apta para uso alimentario, garantiza que los líquidos transferidos mantengan su calidad e inocuidad.
- **Flexibilidad:** Al poder acoplarse a un taladro, el usuario puede utilizar herramientas que ya posea, reduciendo la necesidad de equipos adicionales.

### Descripción general

Una bomba autoaspirante inoxidable para taladro apta para uso alimentario es un dispositivo diseñado para ser acoplado a un taladro, permitiéndole extraer líquidos de manera autónoma (sin necesidad de ser cebada previamente) y transferirlos de un lugar a otro.

Su construcción en acero inoxidable la hace resistente a la corrosión y adecuada para manejar alimentos, garantizando que estos no se contaminen con materiales no deseados.

Bombas portátiles autoaspirantes adecuadas para trasvase de líquidos que no contengan partículas sólidas en suspensión.

No se debe utilizar nunca con gasolina.

Cuerpo, turbina y eje en acero inoxidable, sello mecánico y motor cerrado.

Conmutador de cambio de sentido para BF-135.

Temperatura máxima del líquido bombeado 35 °C.

Apto para vino, vinagre, leche, aceite y alimentos líquidos limpios con características similares.

Disponemos de certificado alimentario.

### Recomendaciones de Uso:

Asegúrese siempre de que la bomba esté firmemente conectada al taladro antes de iniciar el bombeo.

Evite operar la bomba en seco; esto puede dañar el mecanismo interno.

Use siempre la bomba a una velocidad constante y no la sobrecargue.

Asegúrese de que no haya sólidos o partículas grandes en el líquido antes de bombear.

Tras cada uso, limpie la bomba para evitar acumulación de residuos y garantizar una operación eficiente.

### Recomendaciones de Mantenimiento:

Después de cada uso, enjuague y limpie la bomba con agua limpia para eliminar cualquier residuo.

Inspeccione periódicamente las juntas y sellados para garantizar que estén en buen estado y, si es necesario, reemplácelos.

Almacenar en un lugar seco y fresco, lejos de la exposición directa al sol o a temperaturas extremas.

### Sectores Industriales de Aplicación:

Industria alimentaria.

Industria vitivinícola.

Industria cervecera.

Industria láctea.

Industria farmacéutica.

Industria de bebidas no alcohólicas.

Industria de aceites y grasas comestibles.

Industria de conservas y salsas.

**Características**

l/hora	1500
Cv	0.5
RPM Max	2800
Diametro racor	20

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	1,50
Presentación	CAJA