



Cuerpo bomba latón FAHER batería



Referencia: BF-120
EAN-13: 8427429140971
Marca: FAHER

Voltios: 12



8 427429 140971 >

- **Portabilidad:** Al ser alimentada por batería DC, no requiere de una fuente de alimentación fija, permitiendo su uso en diferentes ubicaciones y en situaciones donde no hay acceso a la red eléctrica.
- **Durabilidad y resistencia:** El latón, como material principal, ofrece una excelente resistencia a la corrosión y a la decoloración, lo que se traduce en una mayor vida útil de la bomba.
- **Flexibilidad de uso:** La capacidad de autoaspiración permite al usuario una instalación más sencilla sin necesidad de cebado manual.
- **Ahorro económico:** Dado que no depende de la electricidad convencional y tiene una larga vida útil gracias al latón, los costes operativos y de mantenimiento se reducen a largo plazo.

Descripción general

Una bomba de latón autoaspirante para agua a batería DC es un dispositivo diseñado para transportar agua mediante un mecanismo de autocebado, hecho principalmente de latón, y es alimentada por una batería de corriente continua (DC).

Esto significa que la bomba tiene la capacidad de eliminar el aire de la tubería de succión y llenarse de agua automáticamente, y al estar alimentada por una batería, no depende de fuentes de alimentación fijas o redes eléctricas.

Bombas portátiles autoaspirantes adecuadas para trasvase de líquidos que no contengan partículas sólidas en suspensión.

No se debe utilizar nunca con gasolina.

Cuerpo y turbina en latón estampado, eje en acero inoxidable, sello mecánico y motor cerrado.

Temperatura máxima del líquido bombeado 35 °C.

APTO para agua, agua de mar, aceite de baja densidad.

Recomendaciones de uso:

Asegúrese de que la batería esté completamente cargada antes de usar la bomba.

No utilice la bomba para líquidos diferentes al agua a menos que esté especificado por el fabricante.

Evite que la bomba funcione en seco, ya que esto puede dañar el mecanismo interno.

Si la bomba se va a usar en un lugar fijo, asegúrese de que esté firmemente anclada y en un lugar libre de vibraciones.

Antes de usar, verifique que las mangueras y conexiones estén bien aseguradas para evitar fugas o pérdida de succión.

Recomendaciones de mantenimiento:

Realice inspecciones periódicas para verificar el desgaste de las piezas y la integridad de las mangueras y conexiones.

Limpie regularmente el filtro de entrada para evitar obstrucciones que puedan reducir la eficiencia de la bomba.

Almacene la bomba en un lugar seco y protegido cuando no esté en uso, y asegúrese de que la batería esté desconectada para prolongar su vida útil.

Sectores industriales de aplicación:

Agricultura

Construcción



Minería
Marina
Campamentos y recreación al aire libre
Industria de emergencia y rescate
Gestión de aguas residuales
Horticultura y jardinería.

Características

Voltios	12
l/hora	1700
Cv	0.5
RPM Max	2850
Diametro racor	20

Datos packaging

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,00
Presentación	CAJA