



## Bomba de engrase neumática FAHER Ratio 100:1

Referencia: BEN500  
EAN-13: 8427429120522  
Marca: FAHER

Bidón: 50 kg

- **Mayor Eficiencia:** La bomba neumática de engrase permite una distribución precisa de la grasa, reduciendo el desperdicio y asegurando una lubricación óptima en los componentes críticos.
- **Ahorro de Tiempo y Esfuerzo:** Con la operación automatizada por aire comprimido, los usuarios ahorran tiempo y esfuerzo en comparación con la aplicación manual de grasa.
- **Prolongación de la Vida Útil de los Equipos:** Al garantizar una lubricación adecuada, la bomba neumática de engrase ayuda a prevenir el desgaste prematuro de los componentes, lo que se traduce en una mayor durabilidad de los equipos.
- **Reducción de Costos de Mantenimiento:** Al evitar problemas relacionados con la falta de lubricación, los usuarios experimentan una disminución en los costos de reparación y reemplazo.

### Descripción general

Una bomba de engrase neumática para bidón de grasa es un dispositivo diseñado para facilitar la lubricación de maquinaria y equipos industriales.

Esta bomba utiliza aire comprimido para extraer grasa de un bidón y transportarla de manera eficiente a los puntos de lubricación necesarios en una variedad de equipos mecánicos.

Bombas neumáticas de engrase para utilizar con bidones originales de grasa.

Recomendados para conjuntos móviles o instalaciones fijas con varias salidas de distribución.

Bombas de simple efecto.

Presión de utilización entre 2-8 Bar.

Ratio 100:1

Presión máxima de fluido 800 Bar.

Capacidad de descarga 0,78 kg/min.

Diámetro tubo bomba 28 mm.

Conexión de salida aire H 1/4 Gas, conexión de salida fluido M 1/4" Gas.

Recomendados para instalaciones fijas o móviles donde se requieran entregas de fluido en circuitos de gran longitud y en condiciones extremas.

Para su utilización con grasas hasta NLGI-3.

### Recomendaciones de Uso:

Seleccionar el Tipo de Grasa Correcto: Asegúrese de usar la grasa recomendada por el fabricante de la maquinaria para evitar problemas de compatibilidad y rendimiento.

Ajustar la Presión Adecuada: Configure la presión de la bomba de acuerdo con las especificaciones del equipo para evitar excesos o deficiencias en la lubricación.

Lubricar Puntos Designados: Aplique la grasa en los puntos específicos de lubricación indicados en el manual del equipo.

Mantener la Limpieza: Mantenga el área limpia de suciedad y polvo para evitar que partículas extrañas ingresen al sistema de lubricación.

Capacitación del Operador: Proporcione capacitación adecuada al personal encargado de operar la bomba para garantizar un uso correcto y seguro.

**Recomendaciones de Mantenimiento:**

Limpieza Regular: Limpie la bomba y los componentes del sistema regularmente para prevenir obstrucciones y garantizar un funcionamiento suave.

Inspección de Fugas: Verifique periódicamente si existen fugas de grasa en las conexiones y sellos, y repárelas de inmediato.

Reemplazo de Filtros: Cambie los filtros según las recomendaciones del fabricante para mantener la calidad de la grasa dispensada.

**Sectores Industriales de Aplicación:**

Manufactura y Producción.

Minería y Extracción.

Construcción y Obra Civil.

Agricultura y Maquinaria Agrícola.

Transporte y Logística.

Energía y Generación.

Industria Alimentaria.

Industria Química y Farmacéutica.

**Características**

Bidón	50 kg
Tubo de aspiración	ø 28 X 750 mm alto
Altura total bomba	1005 mm

**Datos packaging**

Unidad de contenido	Pieza
Cantidad de contenido	1.00
Producto empaquetado: peso (kg)	6,00
Presentación	CAJA